

**Zanim rozpoczniecie posługiwać się pistoletem, zaznajomcie się z niniejszą instrukcją, zwłaszcza z następującymi instrukcjami bezpieczeństwa.**

Nie prawidłowe oraz niestaranne posługiwanie się pistoletem może spowodować nieumyślny wystrzał, którego wynikiem może być zranienie, śmierć albo szkoda na majątku. Te same skutki mogą spowodować samowolne obróbki, korozja albo stosowanie nie przepisanych albo uszkodzonych naboju. W takich przypadkach nie może producent ponosić odpowiedzialność za powstałe skutki.

Zanim pistolet oddano do sprzedaży, pistolet sprawdzono, starannie skontrolowano oraz zapakowano. CZ nie może kontrolować posługiwanie się pistoletem po wyekspediowaniu broni z zakładu. Dla tego, przy zakupie pistoletu sprawdźcie, czy nie jest nabity i uszkodzony.

Niniejsza instrukcja miała być zawsze załączona do pistoletu, i w razie, kiedy pistolet komuś pożyczycie albo sprzedacie.

**UPRZEDZENIE:**

Odwiert lufy oraz wewnętrzna przestrzeń walca powietrznego chronione są przez środek konserwacyjny. Przed pierwszym strzelaniem usuńcie go przez kilka wystrzałów bez naboju.

**INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA**

Dotrzymujcie instrukcje bezpieczeństwa dla bezpieczeństwa Waszego oraz bezpieczeństwa pozostałych.

1. Zawsze posługujcie się swoją bronią jako z nabita.
2. Nigdy nie celujcie bronią do czegokolwiek, do czego nie chcecie strzelać.
3. Nikomu nie wierzcie, że broń nie jest nabita.
4. Zanim broń odłożycie, albo oddacie innej osobie, zawsze sprawdźcie, czy nie jest nabita.
5. Broń ukrywajcie nie nabita i nie napięta.
6. Nigdy nie używajcie broni do innych celów, niż do strzelania.
7. Nigdy nie zostawiajcie broń napięta i nabita bez dozoru.
8. Przed nabijaniem broni sprawdźcie, czy odwiert lufy jest czysty i bez przeszkód.
9. Używajcie tylko czystej, suchej, oryginalnej - fabrycznie wytworzonej amunicji wysokiej jakości, w dobrym stanie, stosownej do kalibru waszej broni.
10. Przed strzelaniem oraz w ciągu strzelania nie pijcie napojów alkoholowych oraz nie używajcie narkotyków.
11. Nie naciskajcie spust, ani nie wstawiajcie palce w ochraniacz spustu, dopóki nie celujecie do celu i nie jesteście przygotowani do strzelania.
12. Zanim naciśnecie spust, jeszcze raz skontrolujcie wasz cel oraz przestrzeń za celem. Pocisk może lecieć naprze strzał albo obok waszego celu jeszcze kilka dziesiątek metrów.

13. Nigdy nie strzelajcie na lustro wody albo na twardą powierzchnię jako jest kamień.
14. Jeżeli trzymacie broń, nie ulegajcie „grubym żartom“.
15. Przed czyszczeniem, składowaniem albo transportem zawsze sprawdźcie, czy broń nie jest nabitą albo napiętą.
16. Broń oraz amunicję ukrywajcie w oddzielnej i zamkniętej przestrzeni obok dosięga i widoku dzieci oraz osób niepowołanych.
17. Nigdy nie przerabiacie elementy broni. W ważny sposób możecie naruszyć prawidłową funkcję broni albo jej bezpieczeństwo.
18. Pamiętajcie, że korozja, używanie wadliwych nabojów, spadek broni na twardą powierzchnię albo inne „grube postępowanie się“ może spowodować uszkodzenie, które nie musi być od pierwszego poglądu widoczne. Jeżeli dojdzie do czegoś takiego, dajcie broń sprawdzić przez fachowca.

## TERMINOLOGIA I OPIS PISTOLETU

Wyobrażenie wszystkich części jest na obrazku 1 i nazwy wszystkich części pistoletu podano w rozdziale *Wykaz części*.

Pistolet powietrzny TEX model 3 przeznaczono do strzelania treningowego na odległość 7 m nabojami Diabolo, ewentualnie śrucinami nr. 11. Wiatrówkę wyposażono w ergonomicznie opracowaną rękojeść dla ludzi używających prawej oraz lewej ręki.

Pistolet wyposażono w wysokościovio i do stron nastawną szczerbinę, spust posiada nastawną długość ruchu. Bezpiecznik automatyczny zabezpiecza broń przeciwko wystrzałowi w ciągu napinania.

## INSTRUKCJE UŻYCIA

### Amunicja

Stosujcie wyłącznie naboje Diabolo kaliber 4,5 mm albo śruciny nr. 11. Stosowanie mniejszych śrucin, gwoździ, kamyków itp. uszkadza odwiert lufy. Dodatkowo grozi niebezpieczeństwo, że przedmiot taki przeleci przez kanalik przepustowy w walec powietrzny, gdzie uszkodzi uszczelkę i powierzchnie funkcyjne.

### Napinanie i nabijanie broni

**PRZY NABIJANIU WYCELUJCIE WIATRÓWKĘ W BEZPIECZNAŁ PRZESTRZEŃ!**

Jedną ręką trzymajcie pistolet za rękojeść jako przy strzelaniu. Drugą ręką chwycicie lufę jak najbliżej muszki (obr.2) i przez naciśnięcie z góry (ewentualnie umiarkowane targnięcie) obracacie lufę, dopóki nie ozwie się wyraźne trząśnięcie. To znaczy, że broń jest napięta i tłok chwycony jest przez dźwignię spustową.

Uwolnijcie naciskanie na lufę, w odwiert lufy włóżcie strzałę Diabolo albo śrucinę nr. 11 i wciśnijcie tak, żeby była w równi z powierzchnią czołową lufy. Następnie wróćcie lufę ruchem płynnym, bez grubego uderzenia, w położenie wyjściowe.

## UPRZEDZENIE:

Jak tylko w ciągu napinania wychylicie lufę z położenia wyjściowego, dojdzie do automatycznego zabezpieczenia mechanizmu spustowego, że nie można nacisnąć spustu. To jest ważne dla waszego bezpieczeństwa w ciągu nabijania pistoletu. Jeszcze ważniejsza jest jednak rzeczywistość, że przy wracaniu lufy w położenie wyjściowe bezpiecznik automatyczny znów się odbezpieczy. Jeżeli źle jest wyregulowany ruch spustu, może przy wstrząsu pistoletu dojść do wystrzału bez naciśnięcia spustu. Z tego powodu jest konieczne prawidłowe nastawienie ruchu spustu (patrz następną część instrukcji) i konsekwentne dotrzymywanie instrukcji bezpieczeństwa w ciągu nabijania broni.

## Nastawianie ruchu spustu

Za pomocą śruby umieszczonej w górnej części spustu (obr. 4) można nastawić przekroczenie spustu i dźwigni spustowej i przez to i czułość spustu. Przez dokręcanie śruby czułość spustu podwyższa się i odwrotnie. (Wykorzystajcie z śrubokrętu umieszczonego w nakrętce tulei - patrz obr. 5).

Przy nastawianiu spustu najstosowniejszy jest niżej podany postępowanie:

Zluzujcie śrubę ustalającą, napnijcie pistolet, nie nabijajcie i wróćcie lufę w położenie wyjściowe. Wycelujcie w bezpieczną przestrzeń i powoli dokręcajcie śrubę ustalającą, dopóki nie dojdzie do wystrzału. Zluzujcie śrubę o ca połowę obrotu i spróbujcie, czy nastawienie jest odpowiednie. Napnijcie pistolet (znów bez nabijania) i energicznym ruchem wróćcie lufę w położenie wyjściowe. Jeżeli dojdzie do wystrzału, jest konieczne śrubę jeszcze zluzować. Jeżeli do wystrzału nie dojdzie, wystrzelcie na próżno i zwracajcie uwagę na czułość spustu. Jeżeli będzie niska, śrubą trochę dokręćcie. Nastawienie ostateczne jeszcze kilka razy sprawdźcie, zwłaszcza z punktu widzenia na bezpieczeństwo. Pamiętajcie, że bezpieczeństwo jest ważniejsze niż czuły spust!

## Nastawienie celowników

Pistolet przez producenta zastrzelono na tarczę strzelniczą dla wiatrówek na odległość 7 m. Jeżeli zamierzacie strzelać na odległość inną, albo dojdzie do zmiany warunków strzelania, wykonajcie korekcję celowników.

Korekcję wysokościową wykonywa się za pomocą nastawiacza szczerbinki (obr. 5). Przez obracanie nastawiacza w kierunku do wyższych numerów się szczerbinka podwyższa (łącznie z tym i trafienie na tarczy). Obrócenie nastawiacza o jeden numer spowoduje zmianę wysokości trafienia na odległość 7 m o ca 3 mm.

Upředzenie: Numery są tylko informacyjne, nie określają odległość strzelania.

Korekcja do stron wykonywa się obracaniem śruby (obr. 6) za pomocą śrubokrętu umieszczonego w nakrętce tulei. Obracaniem śruby do prawa przesuwają się płytki szczerbinki do prawa (łącznie z tym i trafienie na tarczy). Do kontroli służą kreski na płycie i klapce szczerbinki. Jedna czwarta obrotu śruby spowoduje zmianę trafienia na odległość 7 m o 3 mm.

## UTRZYMANIE BRONI

Pistolet napinajcie bezpośrednio przez strzelaniem. Zbyteczne napięcie męczy sprężynę tłoka i obniża moc. Czasem skontrolujcie dokręcenie obydwóch śrub rękojeści oraz nakrętki kolby i w razie potrzeby ich dokręćcie.

Po wystrzeleniu kolka setek nabojów, przynajmniej raz za 3 miesiące, pistolet wyczyśćcie oraz zakonserwujcie. Odwiert lufy wycierajcie suchą szmatą nawleczoną w wycior. Szmatki wymieniajcie, dopóki ostatni kawałek nie zostaje czysty. Jeżeli odwiert jest bardzo zanieczyszczony, czyśćcie go za pomocą szczoteczki namoczonej w roztworu do czyszczenia albo do oleju. Wysusźcie odwiert za pomocą suchej szmatki i skontrolujcie, czy usunięto wszystkie resztki ołów (ołów jest matowy i ciemniejszy niż powierzchnia stalowa). W razie potrzeby postępowanie powtarzajcie.

Wreszcie zakonserwujcie odwiert i części metalowe za pomocą szmatki zwilżonej w oleju albo stosujcie olej w rozpylaczu. Przy napiętej wiatrówce kapnijcie 1 lub 2 kropki oleju w kanałik przepuszczalny, żeby posmarowała się uszczelka tłoka i zakonserwowała się wewnętrzna przestrzeń walca powietrznego. Zbywający olej wytrzyjcie.

Wycior oraz szczoteczkę zasuwaszcie w lufę z strony komory, żeby nie doszło do uszkodzenia wylotu lufy. Szczoteczkę przeciskajcie przez całą lufę zanim zmienicie kierunek ruchu. Jeżeli zmienicie kierunek ruchu z szczoteczką w lufie, może dojść do zacięcia się szczoteczki w lufie.

Pistolet układajcie na suche miejsce bez kurzu. Regularnym utrzymywaniem oraz dobrym posługiwaniem się zachowacie pistoletowi na długą porę wzorowy wygląd i pewne funkcjonowanie.

### Wymiana uszczelki tłoka

Uszczelkę zdejmijcie z tłoka za pomocą śrubokrętu (obr. 7). Jeżeli zostaje uszczelka w tulei wiatrówki, naciśnijcie ją aż do dna i w otwór środkowy wkręćcie dostatecznie długą tyczkę wyposażoną w gwint M5. Następnie, przez płynne ciągnięcie, wyciągnijcie ją razem z uszczelką.

Nową uszczelkę ręką napchnijcie na czoło tłoka. Żeby lepiej to szło, możecie najpierw uszczelkę posmarować smarem do konserwowania albo nagrzać w oleju o temperaturze ca 50°C. W żadnym razie uszczelkę nie nabijajcie! Przy prawidłowym nasadzeniu nie śmie być między uszczelką i czołem tłoka szczelina. Zasuwanie tłoka w tuleję wykonywajcie ostrożnie, żeby nie doszło do uszkodzenia uszczelki.

**WYKAZ CZĘŚCI**

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1 Muszka - zestawienie spawane   | 24 Sworzeń zamka tylny                   |
| 2 Śruba muszki - 2x              | 25 Baza szczerbinki                      |
| 3 Lufa kompletna                 | 26 Resor spustu                          |
| 4 Uszczelnienie lufy             | 27 Spust                                 |
| 5 Kołek przegubu                 | 28 Śruba spustu                          |
| 6 Kołek sworznia zamka           | 29 Żyłka silonowa                        |
| 7 Przegub                        | 30 Sworzeń spustu                        |
| 8 Śruba łącząca                  | 31 Kołek skrzynki                        |
| 9 Śruba M3x4                     | 32 Nit 2x5                               |
| 10 Kołek dźwigni napinającej     | 33 Uszczelka tłoka                       |
| 11 Dźwignia napinająca           | 34 Tłok                                  |
| 12 Sprężyna sworznia zamka       | 35 Sprężyna tłoka                        |
| 13 Sworzeń zamka przedni         | 36 Prowadnica sprężyna tłoka             |
| 14 Kłapka szczerbinki            | 37 Nakrętka tulei                        |
| 15 Sworzeń klapki                | 38 Śrubokręt                             |
| 16 Śruba wysokościowa            | 39 Dźwignia spustowa                     |
| 17 Nastawiacz szczerbinki        | 40 Sprężyna dźwigni spustowej            |
| 18 Resor szczerbinki             | 41 Kolba                                 |
| 19 Pierścień zabezpieczający 1,9 | 42 Śruba skrzynki - 2x                   |
| 20 Płytko szczerbinki            | 43 Podkładka wachlarzowa $\phi$ 5,3 - 3x |
| 21 Podkładka sprężysta           | 44 Stopa kolby                           |
| 22 Śruba korekcji do strony      | 45 Nakrętka kolby                        |
| 23 Tuleja kompletna              |  |

**DANE TECHNICZNE**

Kaliber	4,5 mm
Liczba rowków w lufie	10
Długość ogólna	346 mm
Długość lufy	185 mm
Odległość muszki od szczybinki	310 mm
Masa pistoletu	1220 g
Początkowa prędkość naboju Diabolo	90 m.s <sup>-1</sup>
Siła napinająca	maks. 120 N

**WYKAZ OBRAZKÓW**

Wyobrażenie części

Napinanie pistoletu

Nabijanie pistoletu

Nastawienie ruchu spustu

Wysokościowa korekcja szczybinki i umieszczenie śrubokręta

Korekcja szczybinki do strony

Demontaż uszczelki z tłoka

Producent zastrzega sobie prawo wykonania zmian, które uważa za niezbędne dla ulepszenia swoich modeli albo dla dogodzenia wymaganiom charakteru produkcyjnego albo handlowego.